

INFORMACIÓN GENERAL

1.- Certificación etiqueta Tipo "A" - 3 Horas; Etiqueta Tipo "B" - 1 ½ Horas; Etiqueta Tipo "C" - ¾ de Hora; Etiqueta Tipo "D" - 1 ½ Horas & Etiqueta Tipo "E" - ¾ de Hora.

2.- Área permitida para mirillas en etiquetas tipo "B" - 100 Pulgadas cuadradas como máximo por cada hoja de puerta, las dimensiones no deben exceder 12" de ancho y 33" de altura. Etiqueta tipo "C" - 1296 Pulgadas cuadradas por cristal, con dimensiones no mayores a 54". Etiqueta tipo "E" - 1296 Pulgadas cuadradas por cristal, con dimensiones no mayores a 54" (No está permitido ningún tipo de mirilla en las puertas con etiqueta tipo "A" & "D", Excepto 100 Pulgadas cuadradas en puertas con etiqueta tipo "A" con mirilla y cristal especial).

3.- Las etiquetas contra fuego para salidas de emergencia deberán ser incluidas en la puerta, siempre y cuando se esté usando herrajes para salidas de emergencia contra fuego etiquetados y enumerados.

4.- Todas las puertas anteriormente mencionadas, pueden ser usadas en puertas dobles con cerradura sencilla de punto, y pasadores automáticos ó barra de pánico con varillas verticales.

DATOS DE PRODUCCIÓN

MATERIALES CENTRALES	POLIESTIRENO	HONEYCOMB
PROPIEDADES FÍSICAS DE DENSIDAD	1.4 PCF	1.2 PCF
FUERZA DE COMPOSICIÓN DE LA PUERTA	23 PSI	30 PSI
COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN / F°	< 1 ½% / VOL	N / A
TRANSIMISIÓN DE SONIDO (STC) HOJAS EN CAL. 18	27	31
PROPIEDADES TÉRMICAS FACTOR "R"	5	2.5
FACTOR "U"	.21	.42
CLASIFICACIÓN DE RIESGO AL FUEGO CONTRIBUIDO POR COMBUSTIBLE	0	N / A
DESPRENDIMIENTO DE HUMO	50 - 85	N / A
RANGO DE TEMPERATURA DE SERVICIO	-65°F - 190°F	-65° - 200° F

PREPARACIÓN ESTÁNDAR DE HERRAJES

Preparación para cerradura - Norma 161 para cerraduras cilíndricas (2 ¾" backset)
Norma 86 para cerradura de embutir(2 ¾" backset) refuerzo como en el detalle G2, DS - 113

Preparación de bisagra - Plantillas de bisagras de 4 ½" x 4 ½" Estándar / Uso Pesado, 1 ½" pares en puertas 6'8" , 7'0" y 7'2", 2 pares en puertas de 7'10" y 8'0"

Herraje de montaje en superficie - Las puertas están reforzadas desde fábrica para herrajes de montaje en superficie , cuando sea especificado. Los agujeros de montaje se perforarán en la obra por otros. Ver ANSI A 250.8

Abatimiento Universal - Las puertas calzan en vanos con abatimiento izquierdo ó derecho por el patrón de doble perforación y por la bisagra reversible de relleno.

Puertas Dobles - pueden ser provistas con astragal, cuando sea especificado.

Embalaje - Cada puerta es empacada individualmente en cajas de cartón corrugado, claramente identificadas en cuanto a su contenido.

Fecha de Emisión : Enero 2006

Revisado : 22/06/17